

# 大気圧プラズマによる 樹脂・金属の表面処理技術

1名分料金で  
2人目無料

- ◆日時:2018年10月24日(水) 12:30~16:30
- ◆会場:商工情報センター カメリアプラザ 9F 会議室
- ◆聴講料:1名につき49,980円(税込、資料付)

※会員登録(無料)をしていただいた方には下記の割引・特典を適用します。

- ・1名でお申込みされた場合、1名につき**47,250円**
- ・2名同時でお申し込みされた場合、**2人目は無料(2名で49,980円)**

※大学生、教員のご参加は、1名につき受講料10,800円です。

(ただし、企業在籍者は除きます。また、2人目無料も適用外です。)

## セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

### ●講師:株式会社FUJI ロボットソリューション事業本部 技術開発部 第3課 課長 神藤 高広 氏

#### 【講座の趣旨】

自動車業界を中心に、ものづくりは金属材料から軽量且つ高機能樹脂材料の採用が増加し、接着・接合技術においては、金属の溶接接合・ボルト締結技術から接着剤を用いた接着・接合の利用比率が増加傾向にあります。樹脂材料の接着前表面改質処理に、超音波洗浄やエタノール等のウェット洗浄、バーナーを用いた火炎処理やプライマー塗布が行われてきましたが、昨今、これらの代替技術として、より安定且つ高い品質を実現させる大気圧プラズマによる表面改質技術の関心が高まりつつあります。今回、大気圧プラズマの基礎・原理から、プラズマで何ができるのか?使用方法、運用方法、品質管理方法、さらには応用技術まで、大気圧プラズマ装置の導入を検討されている方にとって有益な情報を、具体的に例を挙げご紹介いたします。

#### 【プログラム】

##### 1. プラズマとは?

##### 2. プラズマで何ができる?

##### 3. Tough Plasmaの活用事例

- 3-1 自動車関連
- 3-2 光学機器
- 3-3 医療機器
- 3-4 その他

##### 4. Tough Plasmaの処理効果事例

- 4-1 接着
- 4-2 塗装
- 4-3 コーティング
- 4-4 印字
- 4-5 静電植毛
- 4-6 アンダーフィル
- 4-7 樹脂モールド
- 4-8 溶接

##### 4-9 金属表面のドライ洗浄

##### 5. プラズマ効果の評価方法について

- 5-1 酸素ラジカル
- 5-2 濡れ試薬
- 5-3 水接触角
- 5-4 表面自由エネルギー
- 5-5 プラズマインジケータ
- 5-6 接着試験
- 5-7 表面電位

##### 6. 接着・接合の評価方法(JIS規格)について

##### 7. 各種材料のプラズマによる表面改質効果について

##### 8. プラズマ処理後の管理について

##### 9. 大気圧プラズマ装置の使用上の注意事項

##### 10. プラズマの応用技術について

【質疑応答・名刺交換】

### 『大気圧プラズマ』セミナー申込書

FAX:03-5857-4812

会社・大学			
住所	〒		
電話番号		FAX	

お名前	所属・役職	E-Mail
①		
②		

会員登録(無料) ※案内方法を選択してください。複数選択可。

Eメール 郵送

#### ● セミナーの受講申込みについて ●

必要事項をご明記の上、弊社へFAXでお申込み下さい。弊社で確認後、必ず受領のご連絡をいたしまして受講券、請求書、会場の地図をお送りいたします。

セミナーお申込み後のキャンセルは基本的にお受けしておりませんので、ご都合により出席できなくなった場合は代理の方がご出席ください。

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧ください。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧ください。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>