

# スリッター技術の基礎と 応用および巻取不良対策

◆日時：2025年05月22日（木）10:30～16:30

◆会場：【WEB限定セミナー】※在宅、会社にながらセミナーを受けられます

◆聴講料：1名につき55,000円（税込、資料付）

※会員登録（無料）をしていただいた方には下記の割引・特典を適用します。

・1名でお申込みされた場合、1名につき49,500円（税込）

・2名同時でお申し込みされた場合、2人目は無料（2名で55,000円（税込））

## セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

### ●講師：西ノ宮互厚産業（株） 代表取締役 緒方 雅広 氏

マニュアルにとらわれず発想の幅を広げ、自らトラブルを解決できる職人にレベルアップの役に立つセミナーです。

1. スリッターの基本構成	3.4 巻き取りシャフトの種類
2. スリッティング技術	3.5 シャフトの特性
2.1 パスラインとロールの種類	3.6 巻取張力の基本及びテーパー
2.2 スリッター刃の種類	3.7 張力基本設定を出す考え方
2.3 各刃の種類で切る方法	4. 製品不良について
2.4 刃の選定基準	4.1 巻不良の種類
2.5 刃物のセット時の注意事項	4.2 各不良の原因を探る
2.6 切断後の材料の形状（良品と不良）	4.3 各不良の対処
2.7 刃物の材料とその違い	5. 巻取製品の品質と評価
2.8 刃物の表面処理	5.1 巻取の3要素
2.9 シェアー刃による下刃スパーサ役割	5.2 巻取製品の「固さ」と「硬度計」
2.10 シェアー刃の寸法の違いで変わるもの	5.3 巻取製品の「形状検査」と「発生要因」
2.11 下刃外径と上刃外径との寸法測定（上刃研磨の場合）	5.4 巻取製品長さの検証
2.12 上刃の周速	6. 紙管について
3. 巻取駆動及びシャフトに関して	6.1 紙管がどれだけ大切か
3.1 巻取中心駆動（センタードライブ）	6.2 種類
3.2 巻取表面工藤（サーフェイスドライブ）	6.3 製造方法
3.3 巻取表面、中心併用駆動	6.4 使用する際に気を付ける事

### 『スリッター【WEBセミナー】』セミナー申込書

会社・大学			
住所	〒		
電話番号		FAX	

お名前	所属・役職	E-Mail
①		
②		

会員登録（無料） ※案内方法を選択してください。複数選択可。

Eメール  郵送

#### ● Webセミナーの受講申込みについて ●

必要事項をご明記の上、FAXでお申込み下さい。弊社で確認後、必ず受領のご連絡をいたしまして、別途視聴用のURLをメールにお送りいたします。

セミナーお申込み後のキャンセルは基本的にお受けしておりませんので、ご都合により出席できなくなった場合は代理の方がご出席ください。

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧ください。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧ください。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>