

研磨加工の基礎と高精度化

<https://www.rdsc.co.jp/seminar/250641>

- ◆日時: 2025年06月17日(火) 12:30~16:30
- ◆会場: WEBセミナー(オンライン開催)
- ◆聴講料: 1名につき49,500円(税込、資料付)

※会員登録(無料)をしていただいた方には下記の割引・特典を適用します。

- ・1名でお申し込みされた場合、1名につき46,200円(税込)
- ・2名同時でお申し込みされた場合、2人目は無料(2名で49,500円(税込))

セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

●講師: 大阪大学 大学院工学研究科機械工学専攻 教授 博士(工学) 榎本 俊之 氏

【習得知識】

- ・研磨加工に関する用語を含めた基本的な知識
- ・研磨加工の高精度化に関する基本的な考え方・アプローチ法

【講座の趣旨】

研磨加工技術は古くからある加工技術にもかかわらず、現在でも多くの先端デバイスの最終仕上げ加工法として用いられています。それは研磨加工が他の加工技術を凌駕する優れた特徴を有するためですが、一方で、検討すべき因子が多く、最適なパフォーマンスを得るのに苦労する方が多いのも実際ではないでしょうか。

この問題を解決し優れた研磨加工を実践するには、研磨加工全般にわたり系統立った知識を適切に獲得し、その知識を駆使する中で最先端の加工技術を習得していく必要があります。

こうした観点にもとづき、本講座では研磨加工の基礎に重点を置きつつ、最新の動向までを整理し系統立って解説します。これから研磨加工に従事されようという初心者・新人の方々、また今一度再確認されたいという方々、さらにはこれからの研磨加工の開発動向を把握されたい加工技術者の方々に有意義な講義になるものと考えます。

【プログラム】

1. 研磨加工の基礎知識

- 1-1 研磨加工の特徴
 - ・切削加工・研削加工・研磨加工
 - ・ラッピングとポリシング
 - ・様々な研磨加工方式
 - ・化学的作用等を複合化させた研磨加工方法
- 1-2 砥粒・工具の種類と特徴およびその選択方法
 - ・ラッピング用砥粒
 - ・ポリシング用砥粒
 - ・研磨パッド・研磨布
- 1-3 周辺技術
- 1-4 研磨加工における除去加工基本モデル

2. 最新の研磨加工技術

- 2-1 高平坦研磨加工を実現するためのポイント
 - ・全体形状悪化の要因と対策
 - ・エッジだれ発生の要因と対策
- 2-2 高能率研磨加工を実現するためのポイント
- 2-3 固定砥粒研磨加工を実現するためのポイント
- 2-4 バブ研磨加工におけるスクラッチ発生低減のためのポイント

【LIVE配信セミナーとは?】

- ・本セミナーはWeb会議サービス「Zoom」を使用したライブ配信セミナーです。
- ・申込後、視聴用のURLを開催日の前日までにご連絡いたします。ご視聴はPCを推奨しておりますが、タブレットやスマートフォンでも視聴可能です。
- ・テキスト資料は郵送いたします。開催日の1週間前までにお申し込みいただきましたら前日までにテキストをお送りいたします。

直前に申し込みいただいた場合、前日までに届かない可能性がありますので、予めご了承ください。

『研磨加工【WEBセミナー】』セミナー申込書

会社・大学			
住所	〒		
電話番号		FAX	

お名前	所属・役職	E-Mail
①		
②		

会員登録(無料) ※案内方法を選択してください。複数選択可。

☐ Eメール ☐ 郵送

● セミナーの受講申込みについて ●

必要事項をご明記の上、FAXでお申込み下さい。弊社で確認後、必ず受領のご連絡をいたします。受講用URLは後日お送りいたします。

セミナーお申込み後のキャンセルは基本的にお受けしておりませんので、ご都合により出席できなくなった場合は代理の方がご出席ください。

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧ください。
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧ください。
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>