

Tダイ成形機の基礎とフィルム成形トラブル対策

<https://www.rdsc.co.jp/seminar/2506108>

◆日 時：2025年06月26日（木） 12:30～16:30

◆会 場：江東区産業会館 第2会議室

◆聴講料：1名につき49,500円（税込、資料付）

※会員登録（無料）をしていただいた方には下記の割引・特典を適用します。

・1名でお申込みされた場合、1名につき**46,200円（税込）**

・2名同時でお申し込みされた場合、**2人目は無料（2名で49,500円（税込））**

セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

●講師：アクスモールディング(株) 杉田 雄一 氏

【講座の趣旨】

日頃からTダイ成形機をお使いの方も、Tダイ成形機の詳細はご存知でないものの興味がある方など、幅広い業界関係者に対し、Tダイ成形機で特徴、使いこなすポイントは何らか、について分かりやすく説明します。また、問題・トラブルについて事例を交えて紹介し、その原因から対策について解説します。

【プログラム】

第1章 Tダイ設計のプロセスと構造

- Tダイの種類とラインナップ
 - フィルム用Tダイ
 - シート用Tダイ
 - 多層用Tダイ
 - ディッケル付Tダイ
 - ラミネート用Tダイ
 - キャストダイ（塗工ダイ）
 - フィッシュテールダイ
 - 特殊ダイ
 - 2枚シート金型
- Tダイを設計するためのプロセスTT
- Tダイのリップ調整ボルトとチョークバーの構造
- チョークバーの役割
- ロールエアギャップとネックイン
- ヒータ温調の考え方
- Tダイの精度
- 硬質クロームメッキによるTダイ先端リップの最小R加工
- 芯直度0.001mm以下の高精度芯直度ダイの製作と測定
- Tダイ内部の滞留軽減のための流路形状
- Tダイのリップランドの長さ
- Tダイ内部の面粗度と表面処理
- Tダイの当たり面（取付面）
- 樹脂焼けが起こった場合のトラブルと対策

- ダイリップのシャープエッジによる目ヤニ対策
- ダイ内部の固硬化防止のためのフィッシュテールダイ設計
- Tダイによるメルトフラクチャ対策
- 樹脂漏れ対策とTダイの設計思想
- 樹脂の流れが不均一の場合のTダイ修正加工対策

第2章 ディッケル付Tダイの構造

- アウトディッケル
- インディッケル
- 全幅ディッケル
- 特殊成形 スタンピングモールド法
- 特殊成形 スクリューダイ

第3章 Tダイを製作する工程

- Tダイの加工材料
- Tダイの研磨加工
- ミガキ工程
- 硬質クロームメッキとカニゼンメッキの比較
- Tダイ補修

第4章 多層シート・フィルム成形

- 共押出の問題点
 - 合流部での渦
 - 包み込み現象
 - 境界面の乱れ
- 多層シート・フィルム成形の金型構造
 - フィードブロック付Tダイの特徴
 - フィードブロック方式の利点、欠点
 - マルチマニホールダイの特徴
 - マルチマニホールダイ方式の利点、欠点
- 金型製作メーカーの選定

『Tダイ【東京開催】』セミナー申込書

会社名			
住所	〒		
電話番号		FAX	
お名前	所属・役職	E-mail	
①			
②			

● セミナーの受講申込みについて ●

必要事項を記入のうえ、FAXにてお申し込みください。弊社で内容を確認後、受領のご連絡を差し上げます。受講用URLは後日お送りいたします。

なお、お申し込み後のキャンセルは原則として承っておりません。ご都合により出席できない場合は、代理の方にご出席いただくようお願いいたします。代理の方も見つからない場合は、（土日祝日を除く）8日前までにご連絡いただければキャンセルを承ります。

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧ください。

⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧ください。

⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>

会員登録（無料） ☐ Eメール ☐ 郵送 ※ご希望の案内方法を選択してください。複数選択可。



R & D
SUPPORT CENTER

株式会社 R & D 支援センター

〒135-0016 東京都江東区東陽3-23-24 VORT東陽町ビル7階
TEL) 03-5857-4811 FAX) 03-5857-4812 URL) <https://www.rdsc.co.jp/>