

開発・設計・生産技術者のための樹脂材料の基礎及び、 樹脂成型技術と金型設計入門セミナー

セミナーURLはこちら→ <https://www.rdsc.co.jp/seminar/250944>

1名分料金で
2人目無料

- ◆日時: 2025年09月22日(月) 10:30～16:30
- ◆【WEB限定セミナー】在宅、会社にながらセミナーを受けられます
- ◆受講料: 1名につき55,000円(税込、資料付)

会員(案内)登録していただいた場合、通常1名様申込で55,000円(税込)から
・1名で申込の場合、**49,500円(税込)**へ割引になります。
・2名同時申込で両名とも会員登録をしていただいた場合、**計55,000円(2人目無料)**です

セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

●講師: (株)ワールドテック 講師 竹内 桂三 氏(元(株)デンソー材料技術部長)

【講演の趣旨】

自動車部品・家電製品・電子部品・食品容器・医療用具などに、軽量化・高強度・柔軟性・透明性・複雑形状化などを狙いに樹脂を多用しています。本セミナーでは、樹脂の種類や特徴を踏まえた上で、射出成型、ブロー成型等の成型技術の概要を説明し、成型のための金型についても解説していきます。

【プログラム】

1 プラスチックの概要

- 1.1 プラスチックとは
- 1.2 プラスチックの特徴
- 1.3 プラスチックの物性とその利用

2 プラスチック各論

3 樹脂成型

- 3.1 射出成型
 - 3.1.1 射出成型機と周辺機器
 - 3.1.1.1 射出成型機の種類と特徴
 - ・型締装置・射出装置・射出成型機の性能、大きさの表し方
 - 3.1.1.2 周辺機器
 - ・成型材料の処理と供給に関連する機器・製品の取り出しに関連する機器
 - ・金型の温度調整装置
 - 3.1.1.3 技術開発の動向
 - 3.1.2 成型条件
 - 3.1.2.1 熱可塑性樹脂(例)

3.2 ブロー成型

- 3.2.1 ブロー成型の種類と特徴
- 3.2.2 技術開発ー肉厚不均一対応

4 金型

- 4.1 製品設計と金型の留意事項
- 4.2 金型基本構造
 - 4.2.1 金型の基本構成条件
 - 4.2.2 射出成型金型の種類
- 4.3 主要構造
 - 4.3.1 材料流動注入機構
 - 4.3.2 突出し装置とアンダーカット装置
 - 4.3.3 温調システム

5 ひけそりと CAE

6 リサイクル

ートヨタ5R 活動を例に参加

『樹脂成型技術【WEBセミナー】』セミナー申込書

会社・大学			
住所	〒		
電話番号		FAX	

お名前	所属・役職	E-Mail
①		
②		

会員登録(無料) ※案内方法を選択してください。複数選択可。

☐ Eメール ☐ 郵送

● セミナーの受講申込みについて ●

必要事項をご明記の上、FAXでお申込み下さい。弊社で確認後、必ず受領のご連絡をいたします。受講用URLは後日お送りいたします。

セミナーお申込み後のキャンセルは基本的にお受けしておりませんので、ご都合により出席できなくなった場合は代理の方がご出席ください。

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧ください。
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧ください。
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>