バリデーションの対象は? どのように実施すればいいの?

・・・など、具体的事例を交えてわかりやすく解説します!



バリデーション入門講座【大阪開催】

◆日時:2021年3月5日(金) 10:30~16:30

◆会場:ドーンセンター 4F 中会議室2

◆聴講料:1名につき49,500円(税込、資料付)

※会員登録(無料)をしていただいた方には下記の割引・特典を適用します。

- ・1名でお申込みされた場合、1名につき46,200円(税込)
- ・2名同時でお申し込みされた場合、2人目は無料(2名で49,500円(税込))

セミナーお申込みFAX

03 - 5857 - 4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

●講師: 医薬品GMP教育支援センター 代表、医薬品食品品質保証支援センター(NPO-QAセンター) 顧問 高木肇氏

《ご経歴》 塩野義製薬株式会社にて、経口剤や注射剤などの工業化検討、施設構築プロジェクト遂行、国内外関連会社への技術指導、製造管理責任者など、製剤開発から 工場運営に渡る幅広い任務を遂行。現在は、食品・医薬品品質保証支援センター(略称:NPO-QAセンター)幹事ならびに医薬品GMP教育支援センター代表として 国内外の食品、化粧品、医薬品企業等への支援を実施。

出荷試験(抜き取り検査)だけで製品品質は保証できない、重要工程を適切に管理・モニタリングすることで製品品質を保証すべきとのバリデーション概念が20世紀後半に提唱された。そして21世紀に入るとICH Qトリオの実践が要請され、商業生産中もバリデーションは継続すべき等品質保証の考え方が大きく進化した。本講座では進化したバリデーション概念を中心に初心者にも分かりやすくバリデーションを解説する。

- 1. GMPの変遷とバリデーション概念の始り
- 2.「20世紀のバリデーション」の目的と実施対象
- 3. 進化したプロセスバリデーション(PV)概念
- 3.1 旧GMPはルールベース、最新GMPはリスクベース
- 3.2 答えを行政に求めず企業自らが考える
- 3.3 リスクベースには変化への対応力が必要
- 3.4 QRMはOODA(Observe(観察)⇒Orient(理解)

⇒Decide(決定) ⇒Act(行動)) 思考

- 3.5 変更管理とは「Change management」+「Change control」
- 3.6 GMPの進化に伴いバリデーション概念も進化
- 3.7 PIC/S GMP Annex15 (Qualification & Validation) が求めること
- 3.8 今はGDP+GMP=GMDPの視点が必要
- 4. FDAのプロセスバリデーション概念
- 4.1 ステージ1 (Qualification段階):

プロセス構成要素単体の適格性確認

4.2 ステージ2 (Process Qualification段階):

プロセス構成要素集合体の適格性確認

- 4.3 ステージ3 (Continued Process Verification段階): 商業生産中のプロセス検証
- 5. リスクマネジメント(QRM)手法
- 5.1 各種QRM手法の概要
- 5.2 日本はFMEA(Failure Mode &Effect Analysis)が

中心、欧米はHACCPが中心

- 5.3 QRMは二者択一ではない(低リスクは受容)
- 6. 企業の品質方針とバリデーション方針
- 6.1 最新GMPは品質システム(PQS)の構築を要請
- 6.2 PQSが適切かは何を見ればわかる?
- 7. バリデーションマスタープラン(VMP)=バリデーション手順書とは
- 7.1 VMPの目的と作成要請の背景
- 7.2 要求される記載事項
- 8. バリデーションを総括するマスタープランとは
- 8.1 VMP(バリデーション手順書)との関係
- 8.2 大規模プロジェクトでは有用
- 8.3 総括するマスタープランは歴史書でもある
- 8.4 総括するマスタープランへの記載事項例

- 9. バリデーション実施計画書の作成
- 9.1 バリデーション実施計画書で大切なこと
- 9.2 実施計画書・報告書の書式
- 10. 適格性評価はユーザー要求仕様書(URS)の作成から
- 10.1 URSには企業の品質保証方針が必要
- 10.2 企業自ら「汚染管理戦略」を持つ
- 10.3 顧客満足度という視点も必要
- 10.4 URSで伝えるべきことと目次例
- 11. DQ(デザインの適格性評価)の留意点
- 12. IO/OQ(据付時/運転時適格性評価)の手順
- 13. FAT/SAT(工場出荷試験/現場受入試験)と混同しない
- 14. ユーザーはコンピュータの何をバリデートするの?
- 15. 校正とは
- 16. PQ(稼働性能適格性評価)の手順
- 17. プロセスバリデーション(PV)の留意点
- 18. コンカレントバリデーション(同時的バリデーション)とは
- 19. より進んだ手法(QbD手法)とは

【質疑応答】

『バリデーション【大阪開催】』セミナー申込書

	177 7 7
住 所 〒 は アイス では、 単社で確認後、必ず受領のご連絡	絡をい
電話番号 FAX たしまして受講券、請求書、会場の地図送りいたします。 せいたします。 セミナーお申込み後のキャンセルは基	
お名前 所属・役職 EーMail にお受けしておりませんので、ご都合に、 席できなくなった場合は代理の方がご出	により出
① ださい。	шт
② お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧下 ⇒ https://www.rdsc.co.jp/pages/entry	

会員登録(無料) ※案内方法を選択してください。複数選択可。

□Eメール □ 郵送

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧下さい。 ⇒ https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy



株式会社R&D支援センター

〒135-0016 東京都江東区東陽3-23-24 VORT東陽町ビル7階 TEL)03-5857-4811 FAX)03-5857-4812 URL)https://www.rdsc.co.jp/