

# 切削加工の基礎と 生産現場におけるIoTモニタリング診断

【LIVE配信】【アーカイブ配信】

1名分料金で  
2人目無料セミナーURLはこちら→<https://www.rdsc.co.jp/seminar/2407111>

- ◆日時:2024年7月10日(水) 10:30~16:30
- ◆アーカイブ配信:同11日(木)~25日(木)何度でも受講可能
- ◆受講料:1名につき55,000円(税込、資料付)

会員(案内)登録していただいた場合、通常1名様申込で55,000円(税込)から  
・1名で申込の場合、**49,500円(税込)**へ割引になります。  
・2名同時申込で両名とも会員登録をしていただいた場合、**計55,000円(2人目無料)**です。

## セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

【講師】 同志社大学  
理工学部 機械システム工学科 教授  
廣垣 俊樹氏

【講演の趣旨】 講演の前半では、切削加工技術の原理・原則の基本について述べる。すなわちマザーマシンである工作機械と工具の関わり、仕上げ面粗さ、切削抵抗と加工温度、工具摩耗の支配要因と工具寿命、工具カタログ情報の AI データマイニングに基づく加工条件の選定、小径工具の特徴、びびり振動、などの基本を述べる。さらに加工時に生じる切削抵抗、振動、温度など物理量のセンシング技術の基礎についても取り上げる。

講演の後半では現場の IoT に向けて、工作機械の CNC 内部情報からの切削抵抗のモニタリング、振動や温度などのワイヤレス無線工具ホルダによるモニタリング、それら加工情報でつながる工作機械と協働ロボットの最近の統合制御技術についても述べる。さらに加工面びびり模様画像の二次元離散フーリエ変換に基づくびびり振動の判定と抑制方法についても取り上げる。

### 【プログラム】

1. 切削加工における工作機械と工具の基礎
2. 切削抵抗と切りくずの基礎
3. 切削抵抗の性質の基礎
4. 仕上げ面粗さの基礎
5. 工具寿命の支配要因の基礎
6. びびり振動の基礎
7. 工具カタログデータベースの AIデータマイニングの基礎
8. 小径工具の基礎
9. 切削温度のモニタリング
10. 切削抵抗のモニタリング
11. びびり振動のモニタリング
12. まとめ

詳細はホームページよりご確認ください。

『切削加工』セミナー申込書 FAX:03-5857-4812 ※ご希望の参加形式にチェックを入れて下さい⇒LIVE/アーカイブ

会社・大学			
住所	〒		
電話番号		FAX	

お名前	所属・役職	E-Mail
①		
②		

会員登録(無料) ※案内方法を選択してください。複数選択可。

Eメール 郵送

### ● セミナーの受講申込みについて ●

必要事項をご明記の上、FAXでお申込み下さい。弊社で確認後、必ず受領のご連絡をいたします。受講用URLは後日お送りいたします。

セミナーお申込み後のキャンセルは基本にお受けしておりませんので、ご都合により出席できなくなった場合は代理の方がご出席ください。

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧ください。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧ください。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>