

# 常温型フッ素コーティングによる 防湿・絶縁・耐酸・撥水・撥油・離型技術とPFAS規制

フッ素系コーティング剤の原理や使用方法、問題解決策、フッ素化合物の規制動向まで！

◆日時：2026年03月18日（水）13:00～17:00

◆会場：自宅や職場など世界中どこでも受講可

◆聴講料：1名につき49,500円（税込、資料付）

※会員登録（無料）をしていただいた方には下記の割引・特典を適用します。

・1名でお申込みされた場合、1名につき44,000円（税込）

・2名同時でお申し込みされた場合、2人目は無料（2名で 49,500円（税込））

## セミナーお申込みFAX

03-5857-4812

※お申込み確認後は弊社よりご連絡いたします。

### ●講師：(株)フロロテクノロジー 代表取締役 伊藤 隆彦 氏

透明で常温乾燥が可能なフッ素コーティング剤の基本原理、構造、評価、使用方法について説明いたします。また、現在盛んに行われているプリント配線板の防湿コーティング、LEDの硫化防止やリチウム電池の発火防止等のアプリケーション、タッチパネルの指紋付着防止における評価方法や使用方法、ナノインプリントリソグラフィーやカーボンファイバーシートなどの高精度樹脂成型の離型について説明いたします。また、近年マスクなど取り上げられておりますPFAS問題の概要についてもご説明いたします。

#### 1. フッ素系コーティング剤の種類基本構造と特徴

- |                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| 1-1表面張力の基礎              | 1-2.フッ素化合物の概要      |
| 1-3.フッ素系コーティング剤の種類      | 1-4.フッ素系コーティング剤の構造 |
| 1-5.フッ素系コーティング剤に用いられる溶剤 |                    |

#### 4-4.評価実例

- |                         |
|-------------------------|
| 4-5.フッ素系防汚コーティング剤使用上のコツ |
| a.塗布方法 b.乾燥方法           |
| 4-6.よくあるお問い合わせと説明       |

#### 2. フッ素系防湿・耐酸コーティング剤

- |           |                           |
|-----------|---------------------------|
| 2-1.特徴・性能 | 2-2.系統別比較                 |
| 2-3.評価方法  | 2-4.使用上のノハウ a.塗布方法 b.乾燥方法 |
| 2-5.使用例   | 2-6.よくあるお問い合わせと説明         |

#### 5. 樹脂・エラストマー成型離型剤

- |                                      |
|--------------------------------------|
| 5-1.構造と基本特性                          |
| 5-2.応用例 a.ナノインプリントリソグラフィー b.一般的な樹脂成型 |

#### 3. 撥水撥油コーティング剤

- |          |         |          |
|----------|---------|----------|
| 3-1.基本特性 | 3-2.使用例 | 3-3.評価方法 |
|----------|---------|----------|

#### 6. 低摩擦コーティング剤

- |          |         |
|----------|---------|
| 6-1.基本特性 | 6-2.使用例 |
|----------|---------|

#### 4. 防汚（指紋低減）コーティング剤

- |   |
|---|
| 4-1.防汚コーティングの基礎 a.防汚コーティングの理論 b.防汚コーティング系統別比較 |
| 4-2.防汚性評価方法 a.動的接触角測定 b.簡易試験法                 |
| 4-3.耐久性評価方法 a.磨耗試験方法とそのコツ                     |

#### 7. 表面反射低減コーティング剤

- |          |         |          |
|----------|---------|----------|
| 7-1.基本特性 | 7-2.使用例 | 7-3.評価方法 |
|----------|---------|----------|

#### 8. 環境問題PFAS問題について

- |                 |            |         |
|-----------------|------------|---------|
| 8-1.PFASの種類製品用途 | 8-2.規制の方向性 | 8-3.対策案 |
|-----------------|------------|---------|

・本セミナーは「Zoom」を使ったライブ配信セミナーとなります。「ミーティング用Zoomクライアント」をダウンロードするか、Web ブラウザから参加するかの2種類がございます。ZOOM WEBセミナーのはじめかた(<http://www.rdsc.co.jp/files/instruction/zoom.pdf>)をご覧ください。

・お申込み後、受理のご連絡メールをさせていただきます。一部メールが通常セミナー形式（受講券、請求書、会場の地図）になっておりますが、LIVE配信のみのセミナーです。

・お申込み後、接続テスト用のURL(<https://zoom.us/test>)から「ミーティングテストに参加」を押していただき動作確認をお願いします。

・後日、別途視聴用のURLをメールにてご連絡申し上げます。セミナー開催日時の10分前に、視聴サイトにログインしていただき、ご視聴ください。

・セミナー資料は郵送にて前日までには、お送りいたします。タブレットやスマートフォンでも視聴できます。

・ご質問については、オーブンにできるご質問をチャットにご記入ください。個別相談（他社に知られたくない）のご質問は後日メールにて講師と直接お願いします。

### 『フッ素コーティング【WEBセミナー】』申込書チェックしてください⇒□ライブ配信／□アーカイブ配信

会社・大学		
住所	〒	
電話番号		FAX

#### ●セミナーの受講申込みについて●

必要事項をご明記の上、FAXでお申込み下さい。弊社で確認後、必ず受領のご連絡をいたします。受講用URLは後日お送りいたします。

セミナーお申込み後のキャンセルは基本的に受けしておりませんので、ご都合により出席できなくなった場合は代理の方がご出席ください。

お名前	所属・役職	E-Mail
①		
②		

お申込み・振込に関する詳細はHPをご覧下さい。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/entry>

個人情報保護方針の詳細はHPをご覧下さい。  
⇒ <https://www.rdsc.co.jp/pages/privacy>

会員登録（無料）※案内方法を選択してください。複数選択可。

Eメール  郵送